



ESTERER GIESSEREI GMBH

Eisenguss-Stahlguss-Sonderlegierungen-Modellbau-Bearbeitung

Estererstrasse 12, D-84503 Altötting

Tel. +49(0)8671/92652-0, Fax +49(0)8671/92652-10

service@esterer-giesserei.de

ESTERER GIESSEREI WERK WURZEN GMBH

Grauguss-Sphäroguss-Stahlguss-Modellbau-Bearbeitung

Dresdener Strasse 40-42, D-04808 Wurzen

Tel. +49(0)3425-89 53 87, Fax: +49(0)3425-89 53 86

estererguss.wurzen@t-online.de





*Der Hang zur Perfektion
ist unser Begleiter.*

Seit über einem Jahrhundert verbessern Generationen unserer Mitarbeiter Arbeitsverfahren, Herstellungsprozesse und Materialien. Diese unbezahlbaren Erfahrungen setzen wir in unseren Gießereien im bayerischen Altötting und im sächsischen Wurzen Tag für Tag zum Wohl unserer Kunden ein. Durch modernste Produktionsmethoden, durch die Optimierung von Werkstoffen, Modelleinrichtungen und Fertigungsverfahren und durch die perfekte Vorbereitung für Nachauftragnehmer.

Dieses Qualitätsprinzip hat für jeden unserer Kunden Gültigkeit. Egal, ob es sich um einen Einzelauftrag oder um Kleinserien handelt, um einen Kleinbetrieb oder um einen Großkonzern. In jedem Fall bieten wir eine technisch perfekte Lösung zu vertretbaren Kosten.



Gusstechnik ist ein komplexer Bereich, der je nach Kundenerwartung und Einsatzbereich höchst unterschiedlichen Parametern entsprechen muss: Verschleißfestigkeit, Schlagfestigkeit, Hitzebeständigkeit, Feuchtigkeitsresistenz, Schweißfähigkeit, Chemikalienresistenz, Emaillierfähigkeit, Zunderbeständigkeit und Warmfestigkeit seien in diesem Zusammenhang als einige der wichtigsten Beispiele genannt.

Diesem breiten Spektrum entsprechend ist die Auswahl unserer Gussprodukte. Motoren, Maschinen, Bauteile, Ventileile, Pumpen, Rohre, Armaturen, Zentrifugen, Kardangelenke, Wellen, Bolzen, Zapfen, Laufräder und Zahnräder zählen ebenso dazu wie Transportroste, Stützen, Träger, Balken, Transportketten, Förderroste und Glühuntersätze.

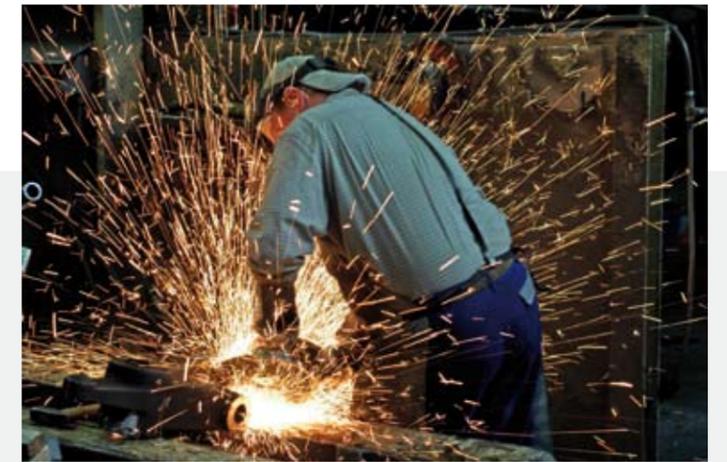
Das alles und noch viel mehr erzeugen wir für unterschiedliche Branchen von Maschinen- und Anlagenbau über die Chemieindustrie, Baumaschinenhersteller, Sonderanlagenbauer und Pumpenhersteller bis zu Unternehmen der Luft- und Raumfahrt.



*Jede Anforderung
findet ihre Lösung.*



Qualität ist eine Standortfrage.



Die Gießerei in Altötting ist für Stahlguss für allgemeine Verwendungszwecke, Verschleißguss, rostfreien Stahlguss und hitzebeständigen Stahlguss spezialisiert, die Gießerei in Wurzen auf Handformguss bis 4 t Stückgewicht für höchste Ansprüche.

Sowohl in Altötting als auch in Wurzen produzieren wir nach höchsten Qualitätsstandards. Strenge Prüfungen bei der Eingangskontrolle der Vorprodukte, Produktionskontrollen, Spektralanalysen, Metallographie, stationäre und mobile Härtemessungen, Ultraschallprüfungen, Rissprüfungen und die externe Ermittlung mechanischer Eigenschaften garantieren die einwandfreie Qualität jedes unserer Erzeugnisse.



Die Kernmacherei und Formerei im Furanharzverfahren und eigene Werkstätten für Modelle in Holz, Kunstharz, Exportit, Metall und Prototyping bilden die beste Voraussetzung für die lückenlose Kontrolle aller Produktionsschritte.

W WERK ALTÖTTING

95 Mitarbeiter produzieren mit 4 Mittelfrequenz Induktionsindustrie Öfen mit Schmelzkapazitäten bis zu 2,5 Tonnen monatlich 250 - 300 Tonnen.

WÄRMEBEHANDLUNG:

Spannungsarmglühen, Normalisieren, Öl- bzw. Luftvergüten und -härten

MECHANISCHE BEARBEITUNG:

Vor- und Fertigbearbeitung durch Bohren, Fräsen, Gewinden, Hohnen, Räumen und Schleifen

STÜCKGEWICHTE:

Maschinenformguss ca. 0,1 kg - ca. 300 kg
Handformguss ca. 0,1 kg - ca. 1 Tonne

MODELLBAU:

eigene Werkstätte für Modelle in Holz, Kunstharz, Exporit, Metall und Prototyping

KERNMACHEREI, FORMEREI:

Furanharzverfahren

W WERK WURZEN

48 Mitarbeiter produzieren mit einem Mittelfrequenz Induktionstiegelofen mit einer Schmelzkapazität von 5,5 Tonnen ca. 150 Tonnen pro Monat, vornehmlich Einzelstücke (Handformung), Klein- und Mittelserien.

WÄRMEBEHANDLUNG:

Spannungsarmglühen, Normalisieren

MECHANISCHE BEARBEITUNG:

Vor- und Fertigbearbeitung durch Bohren, Fräsen, Gewinden, Hohnen, Räumen und Schleifen

STÜCKGEWICHTE:

ca. 0,5 kg -ca. 4.000 kg Handformguss

MODELLBAU:

eigene Werkstätte für Modell in Holz, Kunstharz, Exporit, Metall

KERNMACHEREI, FORMEREI:

Furanharzverfahren



Daten und Fakten zu unseren Werken.



*Unsere Kunden sind
die beste Empfehlung.*

Vom Fachbetrieb bis zum Großkonzern vertrauen viele unserer Kunden bereits seit Jahren auf unser Qualitätsprinzip und unser Know-how. Zufriedene Kunden sind die Basis unseres Erfolges.

