



Produktionsprogramm der Esterer Giesserei GmbH

Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten

Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cu	Cr	Streckgrenze Re N/mm <sup>2</sup> mind.	Zugfestigkeit RM N/mm <sup>2</sup> mind.	Bruchdehnung A % mind.	Kerbschlagarbeit ISO-V Proben Mittelwert (RT)		Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
										< 30 mm	> 30 mm	
Verwendungszwecke DIN 1681												
GS 38	1.0420	0,20	0,45	0,60	< 0,3	< 0,40	200	380	25	35	35	Stahlguss für allgemeine Verwendungszwecke.
GS 45	1.0446	0,20	0,45	0,60	< 0,3	< 0,40	230	450	22	27	27	Mit steigendem Kohlenstoffgehalt sinkt die Schweißbeignung.
GS 52	1.0552	0,35	0,45	0,60	< 0,3	< 0,60	250	520	18	27	22	Maximale Anwendungstemperatur bis + 300 °C.
GS 60	1.0558	0,50	0,45	0,60	< 0,3	< 0,60	300	600	15	27	20	
GS 70	1.0554	0,60	0,45	0,60	< 0,3	< 0,60	345	470 - 630	21	27	27	

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser,  
Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.