



Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten										Streckgrenze Re N/mm <sup>2</sup> mind.	Zugfestigkeit RM N/mm <sup>2</sup> mind.	Bruchdehnung A %	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise zur Verwendung
Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Sonstige				
Vergütungsstahl nach DIN													
GC25	1.0406	0,25	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			320	500 - 650	21	Bauteile im allgemeinen Maschinen- und Fahrzeugbau
GC35	1.0501	0,35	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			380	600 - 750	19	Bauteile etwas höherer Beanspruchung im Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau
GC45	1.0503	0,45	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			430	650 - 800	16	Bauteile mittlerer Beanspruchung im Kraftwagen-, Motoren-, Maschinen- und Apparatebau
GC60	1.0601	0,60	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			520	800 - 950	13	Bauteile höherer Beanspruchung im Maschinen- und Fahrzeugbau, Wellen, Spindeln usw.
G24Mn6	1.1118	0,24	0,50	1,80	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			nach Vergütungsstufe			Siehe SEW 520
G20Mn5	1.1120	0,20	0,40	1,20	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			345	490 - 640	20	Größere geschweißte Schmiedestücke für den Maschinen- und Fahrzeugbau
G17Mn5 (GS 17 Mn 5)	1.1131	0,17	0,40	1,40	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			keine Angaben			Allgemeiner Maschinenbau
G30Mn 5	1.1165	0,30	0,30	1,30	< 0,30	< 0,30	0,30			440	690 - 830	15	Bauteile höherer Festigkeit mit ausreichenden Schweißseigenschaften.
G36Mn 5	1.1167	0,36	0,35	1,35	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			590	830 - 980	10	Bauteile höherer Festigkeit mit ausreichenden Schweißseigenschaften.
G59CrV4	1.2242	0,60	0,25	0,90	1,00			0,10			1080 - 1670		Kaltlochstempel, Schienen, Maschinen- und Scherenmesser, Meißel usw.
G40CrMnMo7	1.2311	0,40	0,40	1,50	2,00		0,20				930 - 1470		Spritzgussformen mit Härteverzugsproblemen für Sitzmöbel, Flaschenkästen, Eimer, Wannen usw.
GX38CrMoV5-1	1.2343	0,38	1,00	0,40	5,20	< 0,30	1,30	0,40			1180 - 1770		Druckgussformen für Leichtmetallverarbeitung, Zylinder und Kolben an Kaltkammermaschinen.
GX153CrMoV12	1.2379	1,55	0,30	0,30	12,0	< 0,60	0,70	1,00		je nach Lieferzustand			Bruchempfindliche Schnittwerkzeuge, Massivprägestempel, Einsempfaffen usw.
GX165CrMoV12	1.2601	1,70	0,30	0,30	11,5	< 0,50	0,60	0,25	W 0,50	je nach Lieferzustand			Bruchempfindliche Schnittwerkzeuge, Gewindewalzbacken und Rollen, Scherenmesser usw.
G46MnSi4	1.5121	0,47	0,80	1,00	< 0,30	< 0,30	< 0,30			735	930 - 1130	12	Bauteile mittlerer Beanspruchung für den Maschinen- und Fahrzeugbau, Achsen, Wellen, Zapfen usw.
G30CrNiMo8	1.6580	0,30	0,30	0,50	2,00	2,00	0,40			1050	1250 - 1450	9	Höchstbeanspruchte Teile im Automobil- und Fahrzeugbau in Bezug auf Festigkeit und Elastizität.
G18NiMoCr3-8	1.6759	0,20	0,50	1,00	0,70	0,90	0,80			nach Vergütungsstufe			Siehe SEW 520
G17NiCrMo13-6	1.6781	0,17	0,40	0,70	1,50	3,20	0,50			nach Vergütungsstufe			Siehe SEW 520
G16MnCr5	1.7131	0,15	0,40	1,30	1,00	< 0,60				590	780 - 1080	10	Zahnräder, Teller- und Getrieberäder, Steuerungsteile usw.
G20MnCr5	1.7147	0,20	0,35	1,30	1,20	< 0,60				685	980 - 1270	8	Getriebe- und Gelenkteile, Zahnräder, Teller- und Kugelhäder, Wellen usw.
G50CrMo4	1.7228	0,50	0,35	0,70	1,00	< 0,60	0,20			780	1000 - 1200	10	Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Flugzeugbau, Getriebeteile, Steuerungsteile usw.
G60CrMo4	1.7229	0,60	0,35	0,70	1,00	< 0,60	0,20			keine Angaben			Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Flugzeugbau, Getriebeteile, Steuerungsteile usw.
G34CrMo12	1 7361	0,34	0,35	0,60	3,00	< 0,60	0,40			1030	1230 - 1420	9	Bauteile mit hohen Ansprüchen an Festigkeit, Zähigkeit und Elastizität
G17CrMo9-10	1.7379	0,17	0,50	0,70	2,20	< 0,60	1,00			nach Vergütungsstufe			Siehe SEW 520
G17CrMoV5-10	1.7706	0,17	0,50	0,80	1,30		1,00	0,25		je nach Lieferzustand			warmfester Baustahl
G30CrMoV6-4	1.7725	0,30	0,50	0,80	1,45	< 0,60	0,40	0,08		750	1000 - 1200	11	Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Flugzeugbau, Achsschenkel, Achsen, Pleulstangen usw.
G50CrV4	1 8159	0,50	0,30	0,80	1,00			0,15		800	1000 - 1200	10	Hochverschleißfeste Teile im Automobil- und Getriebebau, Zahnräder, Antriebsritzel usw.
G31CrMoV9	1.8519	0,30	0,35	0,50	2,50		0,20	0,15		1030	1230	9	Heißdampfarmaturenteile, Ventilschindeln, Kurbelwellen und ähnliche Teile.
G40CrMo12	ungenormt	0,45	0,40	0,50	2,30	0,40	0,40			nach Vergütungsstufe			Bauteile mit hohen Ansprüchen an Festigkeit, Zähigkeit und Elastizität

Mechanische Werte bezogen auf Wanddicken 17 bis 40 mm, getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser, Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften. Weitere Qualitäten auf Anfrage.