



Produktionsprogramm der Esterer Gießerei GmbH

Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten

Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mg	Dehn- grenze RP 0,2 N/mm2 mind.	Zugfestig- keit RM N/mm2 mind.	Bruch- dehnung A %	Druck- festigkeit N/mm2	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
<b>Sphäroguss (GGG)</b>													
DIN EN 1563													
EN-GJS-350-22	EN.JS1010	3,85	2,20	< 0,15	< 0,05	< 0,05	< 0,02	> 0,040	220	350	22		
EN-GJS-400-18	EN.JS1020	3,85	2,20	< 0,15	< 0,05	< 0,05	< 0,02	> 0,040	250	400	18	700	
EN-GJS-400-15	EN.JS1030	3,85	2,20	< 0,25	< 0,15	< 0,07	< 0,02	> 0,040	250	400	15		allgemeiner Maschinenbau
EN-GJS-450-10	EN.JS1040	3,85	2,20	< 0,25	< 0,15	< 0,07	< 0,02	> 0,040	250	400	15		allgemeiner Maschinenbau
EN-GJS-500-7	EN.JS1050	3,85	2,20	< 0,25	0,20	< 0,07	< 0,02	> 0,040	320	500	7	800	Alle Sorten sind bis ca. +450 °C einsetzbar.
EN-GJS-600-3	EN.JS1060	3,85	2,20	< 0,25	0,60	< 0,07	< 0,02	> 0,040	370	600	3	870	
EN-GJS-700-2	EN.JS1070	3,85	2,20	< 0,30	0,60	< 0,07	< 0,02	> 0,040	420	700	2	1000	
EN-GJS-800-2	EN.JS1080	3,50	2,10	< 0,30	0,90	< 0,07	0,40	> 0,040	480	800	2	1150	
EN-GJS-350-22-LT	EN.JS1014	3,85	2,20	< 0,15	< 0,05	< 0,05	< 0,02	> 0,040	220	350	22		Einsatztemperaturen bis minus 40 °C
EN-GJS-400-18-LT	EN.JS1024	3,85	2,20	< 0,15	< 0,05	< 0,05	< 0,02	> 0,040	250	400	18		Einsatztemperaturen bis minus 20 °C

Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mg	Dehn- grenze RP 0,2 N/mm2 mind.	Zugfestig- keit RM N/mm2 mind.	Bruch- dehnung A %	Kerbschlag- arbeit AV ISO-V J bei RT mind.	Druck- festigkeit N/mm2 ca.	Härte HB 30 ca.	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
<b>ausferritisches Gusseisen (ADI)</b>															
DIN EN 1564															
EN-GJS-800-8	EN-JS 1100	3,60	2,00	0,25	< 0,20	< 0,10	< 0,10	> 0,04	500	800	8	9	k.A.	> 260	
EN-GJS-1400-1	EN-JS 1130	3,60	2,40	0,25	0,65	< 0,3	0,80	> 0,04	1100	1400	1	35	2275	> 380	Hochbeanspruchte Bauteile für den Maschinenbau, Kurbelwellen usw.

Die Analysen dieser Werkstoffe sind abhängig von der geforderten Wandstärke und den geforderten mechanischen Eigenschaften, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cu	Cr	Mo	Mg	Dehn- grenze RP 0,2 N/mm2 mind.	Zugfestig- keit RM N/mm2 mind.	Bruch- dehnung A %	Druck- festigkeit N/mm2	Härte HB 30 ca.	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
<b>SiMo- Gusseisen, ungenormt</b>														
GGG SiMo 4.05		3,20	4,00	< 0,30	< 0,15	< 0,07	0,5	> 0,040	360	400	4 - 12	200 - 260	180 - 240	Für Anwendungstemperaturen bis ca.+ 900 °C geeignet.
GGG SiMo 4.10		3,20	4,10	< 0,30	< 0,15	< 0,07	1	> 0,040	360	400	4 - 12	200 - 260	180 - 240	Turboladergehäuse, Auspuffkrümmer usw.
GGG SiMo 3.8 / 0,6		3,20	3,80	< 0,30	< 0,15	< 0,07	0,6	> 0,040	360	400	4 - 12	200 - 260	180 - 240	
GGG SiMo 5.1		2,80	5,00	< 0,30	< 0,15	< 0,07	1,0	> 0,040	360	400	4 - 12	200 - 260	180 - 240	

Mechanische Werte bezogen auf Wandstärke 17 - 40 mm aus getrennt gegossenem 30 mm Rohteil im Lieferzustand.  
Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.